

MECANICA

MÓDULO I – Qualificação Técnica de Nível Médio: ASSISTENTE DE PROCESSOS INDUSTRIAIS

| TEMAS | Carga Horária | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|----------------------|----------------------------|-------|-------------|----------------|----------------------|
| | Horas-aula | | | | | | Total em Horas | Total em Horas – 2,5 |
| | Teórica | Teórica – 2,5 | Prática Profissional | Prática Profissional – 2,5 | Total | Total – 2,5 | | |
| I.1 – Desenho Técnico Mecânico | 00 | 00 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 |
| I.2 – Processos de Fabricação I | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| I.3 – Metrologia I | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| I.4 – Eletricidade Aplicada | 00 | 00 | 40 | 50 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| I.5 – Mecânica Técnica | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| I.6 – Tecnologia Mecânica I | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| I.7 – Elementos de Máquinas I | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| I.8 – Aplicativos Informatizados em Mecânica | 00 | 00 | 40 | 50 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| I.9 – Segurança Ambiental e do Trabalho | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| Total | 200 | 200 | 300 | 300 | 500 | 500 | 400 | 400 |

MÓDULO II – Qualificação Técnica de Nível Médio: ASSISTENTE DE USINAGEM

| TEMAS | Carga Horária | | | | | | | |
|---|---------------|---------------|----------------------|----------------------------|-------|-------------|----------------|----------------------|
| | Horas-aula | | | | | | Total em Horas | Total em Horas – 2,5 |
| | Teórica | Teórica – 2,5 | Prática Profissional | Prática Profissional – 2,5 | Total | Total – 2,5 | | |
| II.1 – Resistência dos Materiais | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| II.2 – Metrologia II | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| II.3 – Elementos de Máquinas II | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| II.4 – Desenho Auxiliado Por Computador I | 00 | 00 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 |
| II.5 – Processos de Fabricação II | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| II.6 – Automação Industrial I | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| II.7 – Tecnologia Mecânica II | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| II.8 – Inglês Instrumental | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| II.9 – Ensaios Tecnológicos dos Materiais | 00 | 00 | 40 | 50 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| Total | 240 | 250 | 260 | 250 | 500 | 500 | 400 | 400 |

MÓDULO III – Qualificação Técnica de Nível Médio: ASSISTENTE TÉCNICO EM MECÂNICA

| TEMAS | Carga Horária | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|----------------------|----------------------------|-------|-------------|----------------|----------------------|
| | Horas-aula | | | | | | Total em Horas | Total em Horas – 2,5 |
| | Teórica | Teórica – 2,5 | Prática Profissional | Prática Profissional – 2,5 | Total | Total – 2,5 | | |
| III.1 – Projetos Mecânicos | 100 | 100 | 00 | 00 | 100 | 100 | 80 | 80 |
| III.2 – Desenho Auxiliado Por Computador II | 00 | 00 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 |
| III.3 – Automação Industrial II | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| III.4 – Processos de Fabricação III | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| III.5 – Tecnologia em CNC I | 00 | 00 | 40 | 50 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| III.6 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| III.7 – Tecnologia Mecânica III | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| III.8 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| Total | 240 | 250 | 260 | 250 | 500 | 500 | 400 | 400 |

MÓDULO IV – Habilitação Profissional Técnica de Nível Médio: TÉCNICO EM MECÂNICA

| TEMAS | Carga Horária | | | | | | | |
|--|---------------|---------------|----------------------|----------------------------|-------|-------------|----------------|----------------------|
| | Horas-aula | | | | | | Total em Horas | Total em Horas – 2,5 |
| | Teórica | Teórica – 2,5 | Prática Profissional | Prática Profissional – 2,5 | Total | Total – 2,5 | | |
| IV.1 – Organização Industrial | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| IV.2 – Automação Industrial III | 00 | 00 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 |
| IV.3 – Processos de Fabricação IV | 00 | 00 | 100 | 100 | 100 | 100 | 80 | 80 |
| IV.4 – Tecnologia em CNC II | 00 | 00 | 40 | 50 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| IV.5 – Ética e Cidadania Organizacional | 40 | 50 | 00 | 00 | 40 | 50 | 32 | 40 |
| IV.6 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica | 00 | 00 | 60 | 50 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| IV.7 – Tecnologia em Manutenção | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| IV.8 – Tecnologia em Soldagem | 60 | 50 | 00 | 00 | 60 | 50 | 48 | 40 |
| Total | 200 | 200 | 300 | 300 | 500 | 500 | 400 | 400 |